





entscheidende Vorteile:

kürzere Lieferzeiten,

stabilere Prozesse und

nachhaltigere Produkte.

# KONTAKT Anna Riedel a.riedel@stplettenberg.de https://kompetenz.stplettenberg.de/schmiede

## SCHNELLERE LIEFERUNG & OPTIMALE PRODUKTION

Im März 2024 begannen die Bauarbeiten für unsere neue Presse, speziell konzipiert für die Herstellung von reckgewalzten und gratlosen rotationssymmetrischen Bauteilen. Diese Innovation bedeutet für Sie als Kunde:

- Geringere Stillstandszeiten durch eine wartungsfreundliche Konstruktion des Fundaments, die schnelle Reparaturen ermöglicht.
- Schnellere Lieferzeiten durch vollautomatische Prozesse mit einer Taktzeit von nur 8 bis 10 Sekunden pro Bauteil.
- Konstante Qualität durch präzise Prozesssteuerung und höchste Wiederholgenauigkeit.



# INDUSTRIEFÜHRENDE FLEXIBILITÄT FÜR VERSCHIEDENE BRANCHEN

Unsere neue Schmiedelinie wurde speziell für große Bauteile mit hohen Stückzahlen entwickelt – optimal für die Nutzfahrzeug-, Landwirtschafts- und Bahnindustrie. Was bedeutet das konkret für Sie?

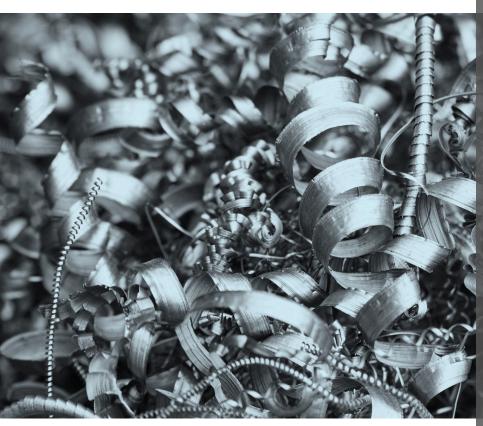
- Robuste Verarbeitung: Mit der großen Reckwalze wird eine dauerhafte Überlastung bei schweren Bauteilen, wie Trecker- oder LKW-Pleueln, vermieden.
- Hohe Kapazität: Jährlich bis zu 2,2 Millionen Schmiedeteile mit einem Gewicht von bis zu 14 Kilogramm.
- Flexibilität: Sieben KUKA-Roboter ermöglichen schnelle Artikelwechsel und anpassbare Produktionsprozesse.
- Effizienz: Reduzierung von Personalaufwand und Fehlerquoten durch intelligente Automatisierung.



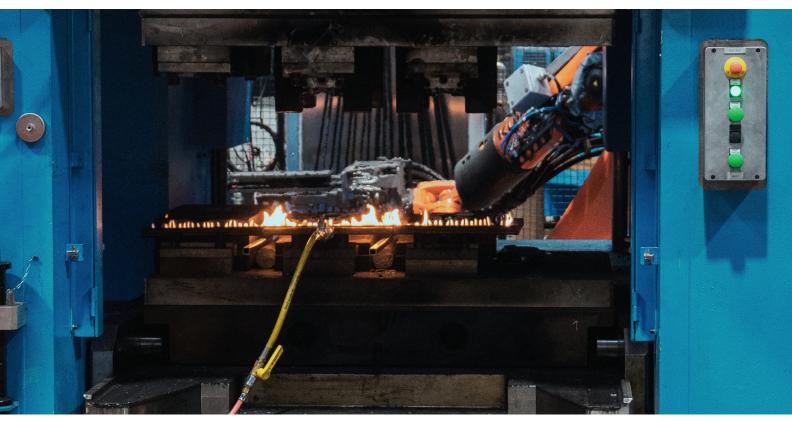
### NACHHALTIGKEIT FÜR IHREN CO2-ABDRUCK

Nachhaltigkeit ist für uns nicht nur ein Unternehmenswert. sondern auch ein entscheidender Vorteil für unsere Kunden, Durch eine innovative Energierückgewinnung beim Abbremsen der Presse reduzieren wir den Energieverbrauch um bis zu 40 %. Unsere servoelektrische Reckwalze ermöglicht eine ressourcenschonende Produktion ohne den Einsatz von Hydrauliköl, was den CO<sub>2</sub>-Fußabdruck erheblich senkt. Zudem sorgt unsere präzise Prozesssteuerung für einen geringeren Materialverbrauch - eine nachhaltige Lösung, die

wertvolle Ressourcen schont.







### TECHNISCHE INNOVATIONEN - MEHRWERT FÜR IHRE PRODUKTION

Unsere hochmoderne Schmiedelinie bietet Ihnen höchste Effizienz, Qualität und Prozesssicherheit:

- Induktionsofen SMS Elotherm ELO Forge: Durch den geteilten Spulenkreislauf lassen sich Reparaturkosten minimieren. Die automatische Leerfahrkette und eine Abbrechvorrichtung verhindern Materialverluste und sorgen für eine Effizienz von bis zu 4.200 kg/h.
- Servoelektrische Reckwalze ECAI ARF 2: Eine Weltneuheit in ihrer Baugröße sie reduziert Instandhaltungskosten sowie reparaturbedingte Stillstandszeiten.
- Hauptpresse Farina GLK 3150: Mit 3.150 Tonnen Presskraft ist sie voll servobetrieben, bietet höchste Wiederholgenauigkeit und ermöglicht Abgratarbeiten direkt unter der Presse.
- Abgratpresse Farina TRF 400: Die mechanische Presse mit 400 Tonnen Presskraft sorgt für maximale Parallelität im Kalibrierprozess.
- Automationslösungen: Die sieben KUKA-Roboter sichern Ihre Produktqualität indem Sie alle Schmiedeprozesse automatisieren: Von der Materialentnahme über das Schmieden in drei Stationen bis zur Abgratarbeit. Diese Inhouse-Lösung reduziert den Personalaufwand an der Linie von drei auf einen Mitarbeitenden und minimiert Fehlerquellen - ein Wettbewerbsvorteil für Sie!



#### INNOVATION FÜR DIE ZUKUNFT – GEMEINSAM ERFOLGREICH

Mit der Inbetriebnahme der neuen Schmiedelinie im Februar 2025 erreichen wir einen weiteren Meilenstein für Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit. In Zusammenarbeit mit Jerko Sprühsysteme GmbH und eigenen Automationslösungen schaffen wir eine zukunftssichere Produktion.

Diese Investition bedeutet für Sie als Kunde:

- · Höhere Planungssicherheit
- Stabilere Lieferketten
- Optimierte Kostenstrukturen

Die neue Presse bietet zahlreiche Möglichkeiten für die Produktion komplexer Bauteile und ist ein Beweis für unser Engagement, die Schmiedetechnik auf ein neues Niveau zu heben. Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft der Schmiedetechnik gestalten!

